

FBH-VERTEILER KOMPLETT

INDUSTRIELLE VORFERTIGUNG

HERSTELLERUNABHÄNGIG

TRANSPARENTE PREISE

ONLINE-KONFIGURATOR



INDIVIDUELLE VORFERTIGUNG ALLER GÄNGIGEN FBH-VERTEILER

Seit 2021 bieten wir Ihnen die Vorfertigung aller gängigen FBH-Verteiler an. Individuell von Ihnen konfiguriert inkl. Verteilerschrank, Verteiler, WMZ-Set, Differenzdruckregler und Regeltechnik. Wenn konfiguriert, sind sämtliche Verteiler vorgefertigt, verdrahtet und beschriftet.

Lieferumfang ist jeweils EINE komplette keiltec FBH-Verteilerstation im Paket mit Wohnungsnummer, alles vorgefertigt zum Einbau und Montage auf der Baustelle.

Die Vorfertigung ist mit allen gängigen Herstellern Kermi, Uponor, Rehau, Optiline, etc. und Sonderbauteilen (z.B. Danfoss AB-QM, Etagenregelstation) möglich.

2022 haben wir über 1200 Verteiler komplett vorgefertigt. Zum unschlagbar wirtschaftlichen Preis.

Ab sofort ist ebenfalls der Einbau einer Klemmleiste zum automatischen hydraulischen Abgleich möglich.

TÜV-zertifiziert und BAFA-förderfähig

Fragen Sie ein unverbindliches und kostenfreies Angebot an!

Wir kümmern uns gern um Ihr Projekt.

IHRE VORTEILE:

- Industrielle Vorfertigung des kompletten FBH-Verteilers inkl. Schrank, Verteiler- & Regeltechnik, Sonderbauteilen, Beschriftung, etc.
- Herstellerunabhängige Vorfertigung von allen gängigen Herstellern
- Auf Wunsch elektrisch vorverdrahtet
- Am Ende eine komplette keiltec FBH-Verteilerstation in einer Verpackungseinheit, beschriftet mit Wohnungsnummer
- Der Preis ist heiß
- Einfache, transparente Preisstellung





- Schnell, einfach & individuell über einen Online-Konfigurator bestellen
- Ware wird automatisch an die Vorfertigung geschickt plus der dazugehörige Montageauftrag

VORMONTIERTE KEILTEC FBH-VERTEILERSTATIONEN – WERKSEITIG MONTIERT, ANSCHLUSSFERTIG ALS EIN TEIL AUF DIE BAUSTELLE

Anschlussfertig vormontierte Verteilerstationen sind besonders für Mehrfamilienhäuser und Bauten mit vielen Wohneinheiten aufgrund der enormen Zeit- und Kostenersparnis bestens geeignet.

Gemäß den technischen und projektspezifischen Anforderungen montiert, werden die Verteilerstationen anschlussfertig auf die Baustelle geliefert.

Durch die industrielle Vorfertigung und Dokumentation bis hin zur elektrischen Verdrahtung der Stellantriebe mit dem Basismodul werden neben der erforderlichen Montagezeit auf der Baustelle auch mögliche Montagefehler von vornherein vermieden.

IHRE VORTEILE:

- Mit den werkseitig vormontierten Verteilerstationen entfallen rund 250 Handgriffe auf der Baustelle
- Montagekosten- und Zeiteinsparung auf der Baustelle
- Höhere Baustelleneffizienz, besserer Materialfluss
- Qualitätssicherung durch industriell geprüfte Vorfertigung
- Sichere Auswahl der erforderlichen Komponenten
- Sichere Preiskalkulation

QUALITÄT:

- Unsere Planungsabteilung und Arbeitsvorbereitung sichert eine korrekte Planung und Ausführung mit digitaler Dokumentation vom Angebot bis hin zu Revisionsunterlagen
- Hochwertiges Material mit bis zu 10 Jahren Systemgarantie im Bereich FBH
- Effizienz und Nachhaltigkeit durch Systembauweise und automatisierte Prozesse
- Vollumfängliche Herstellergarantie

WIR
SIND IHR
ANSPRECH-
PARTNER
FÜR

- Fußbodenheizungen & Estrich
- Betonkernaktivierung
- Betonkerntemperierung
- Industrieflächenheizungen
- Freiflächenheizungen für Verkehrs-, Logistik- und Rampenflächen im Beton & Asphalt
- Erdkollektoren
- Betoneinlegearbeiten (Lüftung, Regenwasser, Elektro-Leerrohr)
- Rohrleitungsbau (Nahwärme & Erdleitungen)
- FBH-Fräsarbeiten in der Sanierung



Besuchen Sie uns
auch auf YouTube

